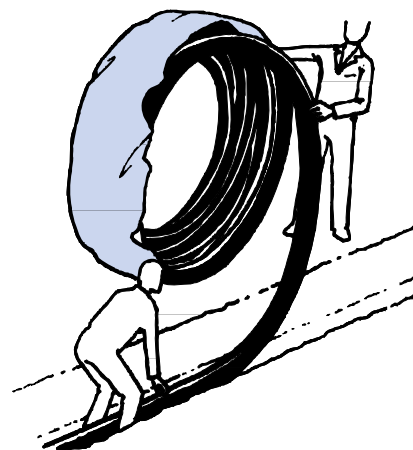
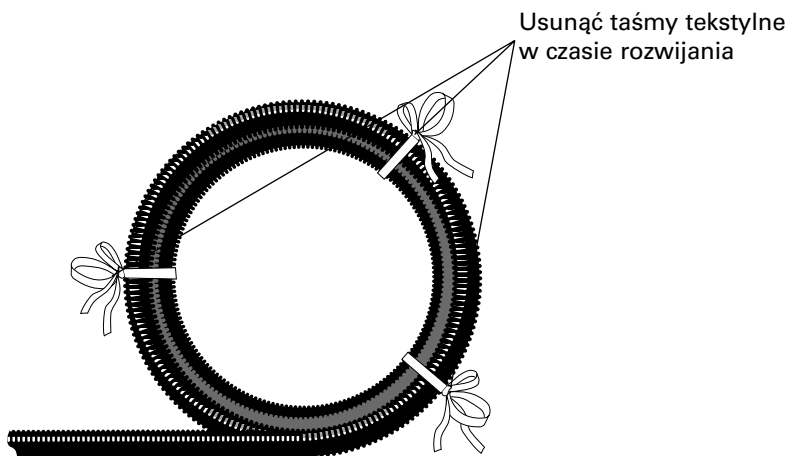


Układanie rur Ecoflex*

Położyć dostarczony zwój w miejsce dalszego rozwijania. Wolny koniec zwoju umocować w wykopie i dalej rozwijać rurę obok wykopu.

Dla średnic 90,110 mm zaleca się montaż złązek przed włożeniem rury do wykopu.

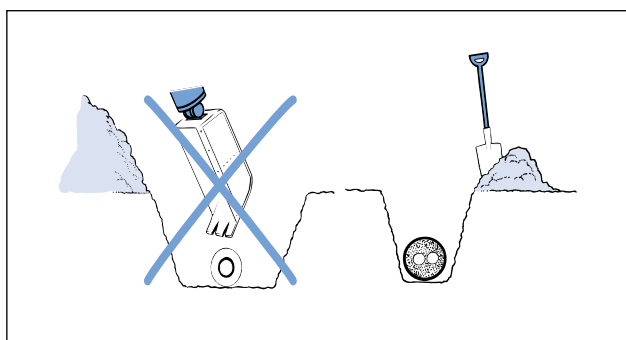


Wyjąć rurę z folii ochronnej i rozwijać

Uwaga! Aby zwój nie rozwinął się w niekontrolowany sposób, należy go zabezpieczyć dwiema lub trzema taśmami tekstylnymi. Bez takiego zabezpieczenia swobodny koniec rury może odskoczyć, zagrażając okaleczeniu! Unikać ocierania zwoju o ostre kany, może to doprowadzić do zniszczenia płaszczka osłonowego. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji uszczelnić uszkodzone miejsce taśmą termokurczliwą.

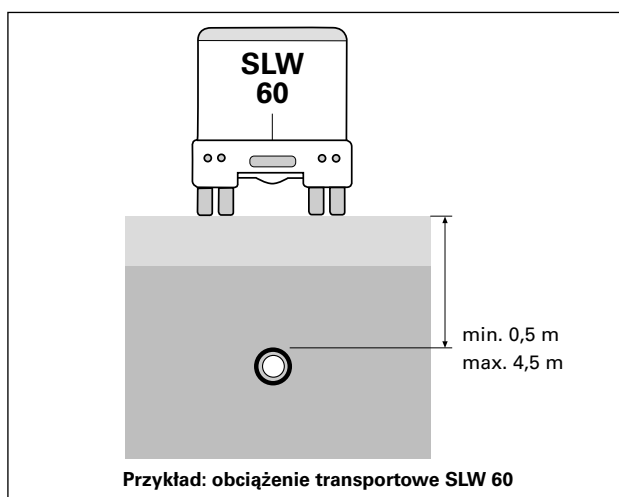
Przygotowanie wykopu

Zaleca się odkładanie gruntu na jedną stronę wzdłuż wykopu. Rura powinna być rozwijana ze zwoju po drugiej stronie, wolnej od składowanego gruntu i umieszczana bezpośrednio w wykopie.



Należy unikać w wykopie przedmiotów z kanciastymi krawędziami. Materiał wypełniający należy ubijać warstwami, zagęszczając mechanicznie powyżej 50 cm przykrycia rury. Wzdłuż zasypywanego rurociągu układać taśmę ostrzegawczą.

Obciążenie ruchem drogowym/transportowe



***Układanie rur Ecoflex na zapytanie**

Montaż złączek WIPEX



1. Obciąć rurę równo i prostopadle do osi narzędziem do cięcia rur tworzywowych.

Wskazówka: nie używać piły, ponieważ opiłki plastiku mogą przedostać się do wnętrza rury i zatkać zawory.



2. Sfazować nożykiem lub narzędziem do fazowania wewnętrzną krawędź rury. Należy usunąć pozostałości z fazowania z jej wnętrza.



3. Wymontować obejmę zaciskową poprzez poluzowanie śruby i rozszerzenie jej szczypcami.



4. Umieścić główkę śruby pomiędzy zaciskami i usunąć obejmę ze złączki.



5. Obejmę nałożyć na rurę. **Wskazówka:** upewnić się, czy obejmą znajduje się na właściwej pozycji (sprawdzić, czy kołnierz zewnętrznego zacisku jest skierowany do wewnętrznej tulei oporowej).



6. Aby ułatwić montaż rury na tulei zaciskowej oraz aby zapobiec uszkodzeniu uszczelki O-ring, należy powierzchnie rury przesmarować odpowiednim smarem, np. sprayem silikonowym. Koniec rury zostaje przesunięty tak daleko, aż będzie przylegał do czoła tulei oporowej. **Zewnętrzną tuleję zaciskową zainstalować** tak, aby kołnierz wiążący tulei zaciskowej był prawidłowo osadzony w wyżłobieniu kołnierza tulei oporowej.



7. Skręcanie złączki WIPEX. Gwint i podkładkę przesmarować odpowiednim smarem, np. silikonowym. Przy użyciu klucza monterskiego lub dynamometrycznego skrócić śruby, aż szczelina tulei zaciskowej zostanie zamknięta.



8. Wskazówka: Dociąganie złączki. Jeżeli ścianki tulei zaciskowej nie stykają się, odczekać co najmniej 30 minut, a następnie dociągnąć ponownie, aż szczelina tulei zaciskowej zostanie całkowicie zamknięta.